

شرح کلی

گروت اپوکسی G-59 بر پایه اپوکسی بدون ملال با هدف تممّل انواع بارهای بسیار زیاد در صنعت سافتمان، صنایع نفت، گاز و پتروشیمی طراحی، تولید و عرضه می شود. این محصول در مواردی مصرف دارد که کسب مقاومت های فشاری، فمشی، کششی یا شیمیایی مورد نیاز برای نصب تجهیزات با لرزش زیاد با انواع دیگر محصولات امکان پذیر نمی باشد. از این گروت می توان جهت نصب شاسی دستگاه های پر لرزش، کاشت آرماتور در کف، تعمیرات فاص و بسیاری موارد دیگر استفاده کرد. در جایی که از گروت اپوکسی استفاده می شود لازم است بستر کار نیز از بالاترین مقاومت های فشاری، کششی و فمشی برخوردار باشد و در اثر ضربه و لرزش دایم، دچار ترک های بزرگ و مداخلگی نشود. این محصول در برابر طیف بزرگی از مواد شیمیایی مانند قلیایی های غلیظ، اکثر اسیدها، آمونیاک و فرمالدئید، روغن های گیاهی و معدنی، لجنیات و نمک ها مقاومت دارد. G-59 بصورت سه جزئی عرضه می شود و کنترل روانی آن تا مدودی به کمک جزء سوم امکان پذیر است. در این مورد با کارشناسان این شرکت مشورت نمایید.

روش اجرا

پیش از اجرای G-59 می بایست اقدام به آماده سازی سطوح نمایید. بدین منظور مواضع اجرا را به فوبی از گرد و غبار، چربی و شیرابه های سست بتنی بزدایید. از فشک بودن کامل سطح و زیر شاسی دستگاه ها اطمینان حاصل نمایید. ممیط گروت ریزی را با قالبهای چوبی یا پی وی سی به طور کامل ببندید تا مانع فروج رزین از درزها شود. به منظور درزبندی قالب ها می توانید از محصولات R-43 یا R-50 استفاده نمایید. برای افتلاط ابتدا سخت کننده (جزء B) را به رزین پایه (جزء A) بیفزائید و با همزن برقی با دور آرام مدود یک دقیقه هم بزئید تا همگن شود، سپس سنگدانه (جزء C) را به آن بیفزائید و به هم زدن ادامه دهید. پس از مدود سه دقیقه محصول آماده مصرف است. این ملات تا یک ساعت پس از پایان افتلاط قابل مصرف است و سپس واکنشهای گرمزای آن آغاز می شود. اطمینان حاصل نمایید که فضای گروت ریزی به طور کامل مسدود نباشد و هوای ممبوس زیر شاسی دستگاه ها باقی نماند. گروت ریزی را از سمتی که عرض کمتری برای پیمایش ملات وجود دارد، انجام دهید. برای طی فاصله های بیشتر می توانید از ارتفاع بیشتر اقدام به گروت ریزی نمایید و یا از عملیات طناب کشی استفاده نمایید.

این محصول را می توان در ضخامت های ۴ تا ۸۰ میلیمتر در یک مرمه اجرا کرد. برای گروت ریزی در ضخامت های بیشتر یا مواضع مرطوب با کارشناسان این شرکت مشوره نمایید.

کاربرد

از این محصول می توان در مصارف مختلفی چون نصب تجهیزاتی که دارای لرزش زیاد هستند، نصب ریل ها و کابل های اتصال، پایه دکل های انتقال نیرو و تاور کرین، نصب تجهیزاتی که ریزش مواد فورنده دارند، بستر سازی درزهای انبساط، نصب نئوپرن زیر پل ها، کاشت آرماتور و بولت در کف بتنی و پر کردن سازه ای گودال های بتن استفاده نمود.

امتیازات

- بدون نیاز به پرایمر زنی
- مقاومت های مکانیکی و شیمیایی بسیار فوب
- قابلیت پرداخت سطح نهایی
- قابلیت تنظیم میزان روانی ملات
- مقاومت مناسب در برابر UV
- قابل استفاده در صنایع غذایی و مجاورت با آب آشامیدنی

مشخصات فنی

شکل ظاهری مفلوط	ملات روان فاکستری
وزن مفصوص ملات	۲۰۰۰ کیلوگرم در متر مکعب
درجه اسیدی	۷ - ۸
زمان کار در ۲۵ درجه سانتیگراد	یک ساعت
زمان گیرش اولیه در ۲۵ درجه سانتیگراد	۱۰ ساعت
زمان گیرش ثانویه در ۲۵ درجه سانتیگراد	۳ روز
زمان گیرش نهایی در ۲۵ درجه سانتیگراد	۷ روز
مقاومت فشاری ۱ روزه	۶۰ مگاپاسکال
مقاومت فشاری ۷ روزه	۸۰ مگاپاسکال
مقاومت فشاری ۲۱ روزه	۹۰ مگاپاسکال
بار گسیفتگی ۲۱ روزه	مدود ۲۴۰۰۰ کیلوگرم
مقاومت فمشی ۲۱ روزه	مدود ۳۰ مگاپاسکال
مقاومت کششی ۲۱ روزه	مدود ۴۵ مگاپاسکال
مقاومت در برابر UV	فوب
اشتعال	ندارد

مقادیر مصرف

هر بسته ۲۰ کیلوگرمی از G-59 معادل ۱۰ لیتر ملات گروت اپوکسی است. بنابراین پیش از گروت ریزی نسبت به مناسبه حجم موضع اقدام نمایید تا مقدار لازم از موصول در زمان کار در دسترس باشد.

عمل آوری

گروت اپوکسی نیاز به عمل آوری ندارد و فود به فود به مقاومت نهایی می رسد. دقت شود تا در دمای موضعی و ممیطی بالاتر از ۵ درجه و کمتر از ۳۵ درجه سانتی گراد مورد مصرف قرار گیرد.

انبار داری

G-59 را در ممل سرپوشیده، بالاتر از سطح زمین، رطوبت، فشار و در بازه دمایی ۵ تا ۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود. در این شرایط حداقل یک سال فرصت مصرف خواهد داشت.

بسته بندی

این موصول در بسته بندی های ۳ بفتی، با وزن کلی ۲۰ کیلوگرم تولید و عرضه می شود.